



BRUSNO REZNI PROGRAM

NORTON

SAINT-GOBAIN

Reshaping
your
world.

REŠENJA ZA
UGAONE BRUSILICE

SAINT-GOBAIN

www.gartner.rs



UVOD

U Nortonu znamo sve što treba znati o abrazivima. Koristeći našu tehničku stručnost i iskustvo stečeno višegodišnjom proizvodnjom i prodajom kompletnog asortimana proizvoda za tržište obrade metalnih proizvoda, uključujući rezne i brusne ploče, lamelne i fiber diskove kao i proizvode za završnu obradu i poliranje, najbolja smo pomoć u razumevanju i pronalasku pravog rešenja za svaku fazu procesa obrade.

Ova najnovija brošura donosi vam rešenja za brušenje i poliranje korišćenjem ugaonih brusilica, nudeći vam proizvode, preporuke i savete za obradu različitih vrsta metala, što vam omogućava da budete produktivniji i ostvarite profitabilniji povraćaj ulaganja. Uz ovu brošuru moći ćete:

- Uskladiti potrebe i zahteve aplikacije s pravim rešenjima
- Razumeti naše najnovije inovacije proizvoda
- Izabrati proizvod visoke efikasnosti ili jeftiniji proizvod prema potrebama vaše aplikacije
- Ostvariti najbolji učinak u svakoj fazi obrade, prateći proces korak po korak

Da biste odabrali proizvode za sebe, moguće obuke i demonstracije dostupne su i održavaju se u našim centrima, objektima koji se nalaze širom Evrope. Za više informacija obratite se svom lokalnom prodajnom predstavniku.

Faze u obradi metala predstavljene su različitim bojama. One predstavljaju osam ključnih aplikacijskih procesa koje danas nalazimo u obradi metala, gde se najčešće koriste ugaone brusilice. Svaka stranica upućuje na pružanje "najboljeg proizvoda" kao rešenja koje Vam pomaže u boljem razumevanju Vaših potreba.

STEP-BY-STEP PROCESS

1



REZANJE

Rezne ploče

2



GRUBO BRUŠENJE

Brusne ploče za uklanjanje zavara i pucni.

3



SKIDANJE VIŠKA MATERIJALA

LAMELNI BRUSNI DISK Za uklanjanje zavara i viška materijala. Dugi vek proizvoda.

FIBER DISK Otklanja višak materijala s ravnih i zaobljenih površina.

4



UJEDNAČAVANJE I UKLANJANJE NEČISTOĆA I GREŠAKA

Postizanje jednolične površine.

5



UKLANJANJE PUCNI

Uklanjanje i zaobljavanje oštih ivica.

6



PRIPREMA I ČIŠĆENJE POVRŠINA

Uklanjanje prljavštine, rđe ili korozije kao i priprema površine pre premazivanja ili zavarivanja.

7



ZAVRŠNA OBRADA

Smanjuje hrapavost površine, postiže se glada završna površina, priprema proizvoda za poliranje.

8



POLIRANJE

Završni korak za postizanje visokog sjaja.

TABLICA S GRANULACIJAMA

Tablica niže daje okvirni prikaz granulacija za svaku vrstu proizvoda i svaku fazu proizvodnog procesa.

| GRANULACIJA | GRUBO (BRUŠENJE) | | | | FINO - ZAVRŠNA OBRADA | | | | |
|-------------------------------|-----------------------------|----|----|----|------------------------------------|-------------|------------------------------|-----------------|----------------------|
| | 24 | 36 | 40 | 50 | Vrlo grubo 60 | Grubo 80 | Srednje fino 120 | Fino 150-180 | Vrlo fino 180-240 |
| Rezne i brusne ploče | REZANJE | | | | | | | | |
| | GRUBO BRUŠENJE | | | | | | | | |
| Fleksibilni brusni materijali | UKLANJANJE VIŠKA MATERIJALA | | | | UJEDNAČAVANJE I UKLANJANJE GREŠAKA | | | | |
| BearTex | | | | | UKLANJANJE PUCNI | | PRIPREMA POVRŠINE I ČIŠĆENJE | | ZAVRŠNA OBRADA |

POJAŠNJENJE TABLICE APLIKACIJE

Za svaki od osam ključnih procesa, tablica pruža vodič za odabir proizvoda. Podelom prema materijalu i troškovnim zahtevima (visoka svojstva ili ekonomičnost), tablica daje preporuku za odabir adekvatnog proizvoda u svakoj fazi.

Primena:

Pronađite vašu primenu iz svake od osam ponuđenih faza obrade.

Materijal:

Odaberite između nerđajućeg čelika, čelika i aluminijuma, u zavisnosti od materijala koji želite obraditi.

Traženi kvalitet proizvoda:

Izaberite između inovativnih proizvoda koji pružaju veoma visoka svojstva (crveno) i alternativnog ekonomičnog (zeleno) rešenja.

Odabir proizvoda:

Naša preporuka da bi vas uputili prema najboljem proizvodu za vaše potrebe.

EFIKASNOST PROIZVODA VISOKIH PERFORMANSI OPTIMALNA JE NA ALATIMA VISOKE SNAGE, 1200W NA VIŠE.

PROCES BRUŠENJA SA UGAONOM BRUSILICOM

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|--|--|--|--|--|--|
| REZANJE | GRUBO BRUŠENJE | SKIDANJE VIŠKA MATERIJALA | UJEDNAČAVANJE I UKLANJANJE NEČISTOĆA I GREŠAKA | UKLANJANJE PUCNI | PRIPREMA I ČIŠĆENJE POVRŠINE |
| NOVI NORTON QUANTUM3 | NOVI NORTON QUANTUM3 INOX | NORTON QUANTUM | VORTEX RAPID BLEND | VORTEX RAPID BLEND | BLAZE RAPID STRIP |
| <ul style="list-style-type: none"> • Udobnost, manje vibracija koje smanjuju umor • Oštrije zrna za brži rez • Dugotrajan vek trajanja smanjuje pauze za izmenu | <ul style="list-style-type: none"> • Premium keramička zrna omogućavaju najveću brzinu rezanja • Udobnost, manje vibracija koje smanjuju umor • Najviše skidanje materijala | <ul style="list-style-type: none"> • Keramičko S₆ brusno zrna za maksimalna svojstva • Agresivno, ujednačeno i hladnije brušenje • Dugotrajanost | <ul style="list-style-type: none"> • Vortex zno reže u grubom kvalitetu i završava u finom • Čista vezivna tehnologija sprečava razmazivanje i ispunjavanje • Švara brže površinu bez pucni | <ul style="list-style-type: none"> • Vortex zno reže u grubom kvalitetu i završava u finom • Čista vezivna tehnologija sprečava razmazivanje i ispunjavanje • Švara brže površinu bez pucni | <ul style="list-style-type: none"> • Visokovalitetno keramičko zrna |
| NE RĐAJUĆI ČELIK | EKONOMIČAN | NOVI NORTON QUANTUM R928 MP | VORTEX RAPID PREP | RAPID PREP (SCM) | |
| NORTON VULC | NORTON VULC | NORTON VULC | NORTON VULC | NORTON VULC | |
| <ul style="list-style-type: none"> • Dobra reza snaga • Ravan i čist rez | <ul style="list-style-type: none"> • Idealan za upotrebu na nerđajućem čeliku za srednju i grubu obradu otklanjanja • Konzistentan u performansama | <ul style="list-style-type: none"> • Dobra svojstva i trajnost • Otvorena struktura sprečava žljeđenim rezultatom brušenja | <ul style="list-style-type: none"> • Dobra svojstva • Otvorena struktura sprečava žljeđenim rezultatom brušenja | <ul style="list-style-type: none"> • Dobra svojstva • Otvorena struktura sprečava žljeđenim rezultatom brušenja | |

| PROCES BRUŠENJA SA UGAONOM BRUSILICOM | | | NERĐAJUĆI ČELIK | |
|---------------------------------------|---|--|---|---|
| | | | SOVJSTVA | EKONOMIČAN |
| 1 |  | REZANJE | NOVI NORTON QUANTUM3 <ul style="list-style-type: none"> • Udobnost, manje vibracija koje smanjuju umor • Oštrije zrno za brži rez • Dugotrajan vek trajanja smanjuje pauze za izmenu | NORTON VULCAN <ul style="list-style-type: none"> • Dobra rezna svojstva • Ravan i čist rez |
| 2 |  | GRUBO BRUŠENJE | NOVI NORTON QUANTUM3 INOX <ul style="list-style-type: none"> • Premium keramička zrna omogućavaju najveću brzinu rezanja • Udobnost, manje vibracija koje smanjuju umor • Najviše skidanje materijala | NORTON VULCAN <ul style="list-style-type: none"> • Idealan za opšte brušenje • Dug životni vek proizvoda i stepen otklanjanja • Konzistentan u performansama |
| 3 |  | SKIDANJE VIŠKA MATERIJALA | NORTON QUANTUM <ul style="list-style-type: none"> • Keramičko SG® brusno zrno za maksimalna svojstva • Agresivno, ujednačeno i hladnije brušenje • Dugotrajnost | NOVI NORTON QUANTUM R928 MP <ul style="list-style-type: none"> • Idealan za upotrebu na nerđajućem čeliku za srednju i grubu obradu • Srednji do visokog nivoa rezanja NORZON FIBRE DISK F827 <ul style="list-style-type: none"> • Srednji do visokog nivoa uklanjanja materijala • NorZon abraziv sa efektom samo oštrenja |
| 4 |  | UJEDNAČAVANJE I UKLANJANJE NEČISTOĆA I GREŠAKA | VORTEX RAPID BLEND <ul style="list-style-type: none"> • Rezanje i finiše jednim diskom • Izgrađeno zrno uklanja manje zavare, pucne dajući glatku površinu • Dugotrajan i udoban za upotrebu | VORTEX RAPID PREP (SCM) <ul style="list-style-type: none"> • Dobra svojstva i trajnost • Otvorena struktura sprečava ispunjavanje • Dostupne različite granulacije u skladu sa željenim rezultatom brušenja |
| 5 |  | UKLANJANJE PUCNI | VORTEX RAPID BLEND <ul style="list-style-type: none"> • Vortex zno reže u grubom kvalitetu i završava u finom • Čista vezivna tehnologija sprečava razmazivanje i ispunjavanje • Stvara brže površinu bez pucni | RAPID PREP (SCM) <ul style="list-style-type: none"> • Dobra svojstva • Otvorena struktura sprečava ispunjavanje • Grube granulacije za uklanjanje tragova brušenja |
| 6 |  | PRIPREMA I ČIŠĆENJE POVRŠINA | BLAZE RAPID STRIP <ul style="list-style-type: none"> • Visokokvalitetno keramičko zrno za 2x bržu obradu i duži vek trajanja • Priprema površine, skidanje korozije i čišćenje sa jednim diskom | RAPID STRIP <ul style="list-style-type: none"> • Agresivno, ali kontrolisano skidanje materijala • Laka upotreba na neravnim, zaobljenim površinama |
| 7 |  | ZAVRŠNA OBRADA | RAPID BLEND NEX-SF <ul style="list-style-type: none"> • Daje visokokvalitetnu, sjajnu završnu površinu • Idealan izbor za pripremu pre poliranja i bojenja • Otvorena struktura sprečava ispunjavanje | RAPID PREP (SCM) <ul style="list-style-type: none"> • Granulacije od srednje do fine za završnu obradu i pred poliranje |
| 8 |  | POLIRANJE | RAPID POLISH <ul style="list-style-type: none"> • Disk od presovanih vuninih vlakana za završetak visokog sjaja • Može se koristiti sa i bez polirne paste | |

ČELICI SREDNJE TVRDOĆE

ALUMINIJUM

VOJSTVA

EKONOMIČAN

VOJSTVA

EKONOMIČAN

NOVI NORTON QUANTUM3

- Udobnost, manje vibracija koje smanjuju umor
- Oštrije zrna za brži rez
- Dugotrajan

NORTON VULCAN

- Dobra rezna svojstva
- Ravan i čist rez

NOVI NORTON ALU

- Bez zapušnja
- Jednostavno korišćenje, brzo i čisto rezanje
- Visoko učinkovita zrna od aluminijevog oksida za brzo rezanje

NOVI NORTON QUANTUM3

- Premium keramička zrna
- Znatna ušteda vremena i produktivnosti
- Visoka svojstva kod grubih brušenja
- Visok stepen uklanjanja materijala

NORTON VULCAN

- Visok stepen uklanjanja materijala
- Dostupan u tvrdj i mekšoj varijanti
- Primenjiv za mnoge aplikacije

NOVI NORTON ALU

- Oštro aluminijum oksid zrna za brzo uklanjanje materijala
- Sprečava ispunjavanje
- Ostaje glatka površina

NOVI NORTON QUANTUM R928 MP

- Keramičko zrna za poboljšano uklanjanje materijala
- Supersize sloj za smanjeno sakupljanje topline prilikom brušenja

NORZON FIBRE DISK F827

- Srednji do visoki nivo uklanjanja materijala
- NorZon abraziv sa efektom samo oštrenja

NORTON VULCAN ZIRCONIA

- Svestrani proizvod za grubo brušenje i skidanje pucni na čeliku i nerđajućem čeliku
- Samo oštrece cirkon abrazivno zrna

NORTON FIBRE DISK F100

- Čvrsti i svestrani aluminij oksid fiber diskovi za obradu čelika i metalnih legura

NORTON VULCAN ZIRCONIA

- Svestran proizvod za grubo brušenje i skidanje pucni na čeliku i nerđajućem čeliku
- Cirkon zrna sa efektom samo oštrenja

NORZON FIBRE DISK F827

- Izvrsna svojstva na tvrdim aluminijevim legurama

NORTON VULCAN R26X

- Zrna od izdržljivog aluminijum oksida
- Dobro odstranjivanje materijala sa slabim i brusilicama srednje jačine

NORTON FIBRE DISK F100

- Aluminijum oksid zrna za dobar stepen odstranjivanja materijala na mekim aluminijevim legurama

VORTEX RAPID BLEND

- Svestran, skidanje materijala i završna obrada sa jednim diskom
- Zrna visokih performansi za sve operacije ujednačavanja površine
- Dug vek trajanja i prijatno korišćenje

RAPID PREP (SCM)

- Dobra svojstva i trajnost
- Otvorena struktura sprečava ispunjavanje
- Dostupne različite granulacije u skladu sa željenim rezultatom brušenja

VORTEX RAPID BLEND

- Svestran, skidanje materijala i završna obrada sa jednim diskom
- Zrna visokih performansi za sve operacije ujednačavanja površine
- Dug vek trajanja i ugodno korišćenje

RAPID PREP (SCM)

- Dobre performanse i trajnost
- Otvorena struktura sprečava ispunjavanje
- Dostupne različite granulacije u skladu sa željenim rezultatom brušenja

VORTEX RAPID BLEND

- Čvrsta, jedinstvena konstrukcija otporna na ispunjavanje
- Brzo uklanjanje površinskih oštećenja
- Dugotrajanost

RAPID PREP (SCM)

- Dobra svojstva
- Otvorena struktura sprečava ispunjavanje
- Grube granulacije za uklanjanje tragova brušenja

BEARTEX HIGH STRENGTH DISK

- Otvorena struktura sprečava ispunjavanje pri brušenju
- Visoka čvrstoća za duži vek na reljefnim površinama

RAPID PREP (SCM)

- Dobre performanse
- Otvorena struktura sprečava ispunjavanje
- Grube granulacije za uklanjanje tragova brušenja

BLAZE RAPID STRIP

- Visokokvalitetno keramičko zrna za 2x bržu obradu i duži vek trajanja
- Priprema površine, skidanje korozije i čišćenje s jednim diskom

RAPID STRIP

- Agresivno, ali kontrolisano skidanje materijala
- Laka upotreba na neravnim, zaobljenim površinama

BEARTEX HIGH STRENGTH DISK

- Izdržljiva konstrukcija za brzu pripremu i čišćenje površina
- Daje dobru površinu za završnu obradu

RAPID STRIP

- Agresivno, ali kontrolisano skidanje materijala
- Laka upotreba na neravnim, zaobljenim površinama

RAPID BLEND NEX-SF

- Daje visokokvalitetnu, sjajnu završnu površinu
- Idealan izbor za pripremu pre poliranja i bojenja

VORTEX RAPID PREP (SCM)

- Granulacije od srednje do fine za završnu obradu i pred poliranje

RAPID BLEND NEX

- Daje visokokvalitetnu, sjajnu završnu površinu
- Idealan izbor za pripremu pre poliranja i bojenja

VORTEX RAPID PREP (SCM)

- Granulacije od srednje do fine za završnu obradu i pred poliranje

RAPID POLISH

- Disk od presovanih vunenih vlakana za završetak visokog sjaja
- Može se koristiti sa i bez polirne paste

RAPID POLISH

- Disk od presovanih vunenih vlakana za završetak visokog sjaja
- Može se koristiti sa i bez polirne paste

RAZUMEVANJE POSTUPKA UPOTREBE

Ovaj vodič usmeren je na šest uobičajenih postupaka za koje se koristi ugaona brusilica u obradi metalnih proizvoda. Osmišljen je kako bi vam pokazao najsavremenija kao i najefikasnija rešenja proizvoda za svaku fazu obrade. Alternativna, ekonomična rešenja mogu se naći u indeksu proizvoda počevši od stranice 26.

PRIPREMA ZA ZAVARIVANJE I FINIŠ U 4 KORAKA (UGLJENI ČELIK)

KORAK 1 REZANJE

Norton Quantum3 rezne ploče su lake za upotrebu i daju konzistentne rezultate. Zahvaljujući oštrm keramičkom zrnju koje lako prolazi/seče metal, Quantum3 smanjuje vibracije, čineći rezanje mnogo prijatnijim



KORAK 2 ČIŠĆENJE



PREPORUKA PROIZVODA

NOVI NORTON QUANTUM3

| TIP PROIZVODA | PREČNIK (mm) | T x B (mm) | SPEC. | PAKOVANJE | ARTIKAL BROJ |
|---------------|--------------|------------|--------|-----------|--------------|
| Type 41 | 115 | 1.0x22.23 | NO40Z2 | 25 | 66253371347 |
| | 125 | 1.3x22.23 | NO46Z2 | 25 | 66253371350 |
| | 125 | 1.0x22.23 | NO60Z2 | 25 | 66253371351 |
| Type 42 | 125 | 1.0x22.23 | NO40Z2 | 25 | 66253371348 |
| | 150 | 1.3x22.23 | NO24P | 25 | 66252846123 |
| | 180 | 2.5x22.23 | NO24P | 25 | 66252845041 |
| | 230 | 2.5x22.23 | NO24P | 25 | 66252846173 |



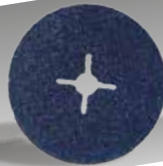
BLAZE RAPID STRIP

| PREČNIK x B (mm) | CAP KOD | PAKOVANJE | MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA | TIP | ARTIKAL BROJ |
|------------------|---------|-----------|-------------------------|---------|--------------|
| 115 x 22 | R9101 | 10 | 12000 | Type 27 | 66623303783 |
| 125 x 22 | R9101 | 10 | 11000 | Type 27 | 66623303916 |
| 178 x 22 | R9101 | 10 | 8000 | Type 27 | 66623303920 |



NORZON FIBRE DISC F827

| PREČNIK x H (mm) | GRANULACIJA | PAKOVANJE | ARTIKAL BROJ |
|------------------|-------------|-----------|--------------|
| 115x22 | 36 | 25 | 63642539615 |
| | 24 | 25 | 63642536483 |
| | 25 | 25 | 63642533063 |



PREP
PROI

NOVI
TIP
PROIZVODA

Type 41

BLA

PR
x B

1

1

1

N

brzo

je

čavate

e.

CA

e

e

e

e

e

e

e

e

e

e

e

e

e

e

e

e

e

e

e

e

e

e

e

e

e

e

ČETVOROSTEPENI KOMPLET

ZA UGAONE BRUSILICE

OD REZANJA DO ODSTRANJIVANJA ZAVARA

KOD ZAVARIVANJA

Nortonov asortiman abrazivnih diskova za ugaone brusilice, uključuje najpopularnije granulacije za rezanje, čišćenje, ujednačavanje i uklanjanje zavara na ugljenom čeliku



ARTICLE NUMBER: 69957366032

**STAVITE NA TEST
NORTON DANAS!**

TROSTEPENI KOMPLET

ZA UGAONE BRUSILICE

OD REZANJA DO SJANOG FINIŠA

Nortonov asortiman abrazivnih diskova za ugaone brusilice, uključuje najpopularnije granulacije za uklanjanje viška materijala, ujednačavanje i uklanjanje zavara na nerđajućem čeliku



ARTICLE NUMBER: 69957366033

You Tube

Pogledati Norton rešenja za ugaone brusilice na
www.YouTube.com/NortonAbrasivesEMEA



Ili posetite naš sajt
www.nortonabrasives.com

PRIPREMA ZA ZAVARIVANJE I FINIŠ U 4 KORAKA (UGLJENI ČELIK)

KORAK 1 REZANJE

Norton Quantum3 rezne ploče su lake za upotrebu i daju konzistentne rezultate. Zahvaljujući oštrm keramičkom zrnju koje lako prolazi/seče metal, Quantum3 smanjuje vibracije, čineći rezanje mnogo prijatnijim



KORAK 2 ČIŠĆENJE

Diskove Blaze Rapid Strip najbolje se koristi pri uglu od 10-15 ° kako bi se brzo skinuli neželjeni premazi i korozija, uz minimalno uklanjanje materijala. To je zaista svestran proizvod jer možete postići agresivnije delovanje kako povećavate pritisak. Disk je lagan za korišćenje i ne oštećuje materijal koji se obrađuje.



KORAK 3 DOBIJANJE ŽELJENOG UGLA IVICA

Norton Norzon F827 Fiber diskovi u granulaciji P36 u kombinaciji s tvrdim nosačem diska najbolja su opcija. Brzo će ukloniti višak materijala, a ravna kontaktna površina omogućava laganu kontrolu i dobijanje željenog ugla.



KORAK 4 UKLANJANJE ZAVARA

Nakon zavarivanja upotrebite Norton Vulcan R842, u granulaciji P60, kako biste brzo uklonili zavar i dobili površinu spremnu za nanošenje boje ili drugih površinskih premaza



PREPORUKA PROIZVODA



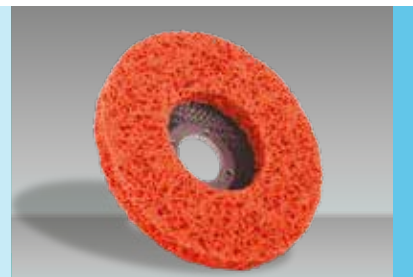
NOVI NORTON QUANTUM3

| TIP PROIZVODA | PREČNIK (mm) | T x B (mm) | SPEC. | PAKO-VANJE | ARTIKAL BROJ | TIP PROIZVODA | PREČNIK (mm) | T x B (mm) | SPEC. | PAKO-VANJE | ARTIKAL BROJ | |
|---------------|--------------|------------|-----------|-------------|--------------|---------------|--------------|------------|-------|-------------|--------------|--|
| Tip 41 | 115 | 1.0x22.23 | NQ60ZZ | 25 | 66253371347 | Tip 42 | 125 | 2.5x22.23 | NQ24P | 25 | 66252832258 | |
| | | 1.3x22.23 | NQ60ZZ | 25 | 66253371348 | | 150 | 2.5x22.23 | NQ24P | 25 | 66252846123 | |
| | | 1.6x22.23 | NQ46ZZ | 25 | 66253371349 | | 180 | 2.5x22.23 | NQ24P | 25 | 66252845041 | |
| | 1.0x22.23 | NQ60ZZ | 25 | 66253371350 | 230 | | 2.5x22.23 | NQ24P | 25 | 66252846174 | | |
| | 1.3x22.23 | NQ60ZZ | 25 | 66253371351 | | | | | | | | |
| | 1.6x22.23 | NQ46ZZ | 25 | 66253371352 | | | | | | | | |
| | 125 | 2.5x22.23 | NQ24P | 25 | 66252845954 | | | | | | | |
| | | 230 | 2.5x22.23 | NQ24P | 25 | 66252846173 | | | | | | |



BLAZE RAPID STRIP

| PREČNIK x B (mm) | CAP KOD | PAKOVANJE | MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA | TIP | ARTIKAL BROJ |
|------------------|---------|-----------|-------------------------|--------|--------------|
| 115 x 22 | R9101 | 10 | 12000 | Tip 27 | 66623303783 |
| 125 x 22 | R9101 | 10 | 11000 | Tip 27 | 66623303916 |
| 178 x 22 | R9101 | 10 | 8000 | Tip 27 | 66623303920 |



NORZON FIBRE DISC F827

| PREČNIK x H (mm) | GRANULACIJA | PAKOVANJE | ARTIKAL BROJ |
|------------------|-------------|-----------|--------------|
| 115x22 | 36 | 25 | 63642539615 |
| 125x22 | 36 | 25 | 63642536483 |
| 180x22 | 36 | 25 | 63642533063 |



NORTON VULCAN R842

| PREČNIK x H (mm) | GRANULACIJA | PAKOVANJE | ARTIKAL BROJ |
|------------------|-------------|-----------|--------------|
| 115x22 | 60 | 10 | 63642502312 |
| 125x22 | 60 | 10 | 63642502317 |
| 180x22 | 60 | 10 | 63642502343 |



OD UKLANJANJA ZAVARA DO KOMERCIJALNOG FINIŠA **U 3 KORAKA (NERĐAJUĆI ČELIK)**

KORAK 1 GRUBO BRUŠENJE

Uklonite višak zavara s Norton Quantum3 inox ili Norton Vulcan brusnom pločom pod uglom od 30-45 °. Brusne ploče ostavljaju grubu površinu nakon korišćenja pa je dobro ostaviti deo zavara na površini.

TOP SAVET: Norton Quantum3 Combo - režite i brušite sa istom pločom, maksimalna udobnost i izvrsna alternativa za uobičajene brusne ploče



KORAK 2 UKLANJANJE VIŠKA MATERIJALA

Norton Quantum fiber diskovi u granulaciji 50 pri uglu od 10 do 15 ° brzo će ukloniti ostatak zavara. Za brže uklanjanje materijala najbolje je koristiti disk u granulaciji P36 u kombinaciji sa specijalnim nosačem sa otvorima za hlađenje. Detalji o nosačima diska dostupni su na stranici 30.



KORAK 3 UJEDNAČAVANJE I OTKLANJANJE GREŠAKA


Vortex Rapid Blend 5AM diskovi su idealni za ujednačavanje površine i uklanjanje grubih tragova brušenja iz predhodnog koraka. Svetla površina koju ostavlja Vortex Rapid Blend može biti završni korak u obradi u zavisnosti od potrebe.



PREPORUKA PROIZVODA



NORTON QUANTUM3 COMBO

| TIP PROIZVODA | PREČNIK (mm) | T x B (mm) | SPECIFIKACIJA | PAKOVANJE | ARTIKAL BROJ |
|---|--------------|------------|---------------|-----------|--------------|
|  <p>Tip 27</p> | 115 | 4.2x22.23 | NQ24R | 20 | 66253371356 |
| | 125 | 4.2x22.23 | NQ24R | 20 | 66253371357 |
| | 125 | 7.0x22.23 | NQ24N | 10 | 66252839321 |
| | 150 | 4.2x22.23 | NQ24R | 20 | 66253371358 |
| | 180 | 4.2x22.23 | NQ24R | 20 | 66253371359 |
| | 230 | 4.2x22.23 | NQ24R | 20 | 66253371360 |
| | 230 | 7.0x22.23 | NQ24N | 10 | 66252839322 |



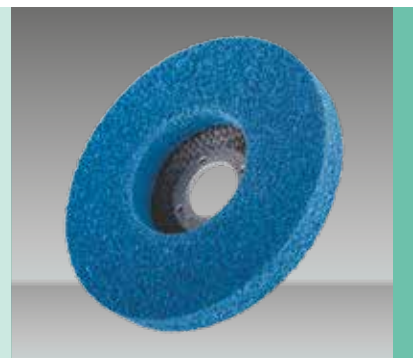
NORTON QUANTUM FIBRE DISK

| PREČNIK x H (mm) | GRANULACIJA | PAKOVANJE | ARTIKAL BROJ |
|------------------|-------------|-----------|--------------|
| 115x22 | 36 | 25 | 66623327494 |
| | 50 | 25 | 66623327496 |
| 125x22 | 36 | 25 | 66623327501 |
| | 50 | 25 | 66623327502 |
| 150x22 | 36 | 25 | 66623381328 |
| | 50 | 25 | 66261182088 |
| 180x22 | 36 | 25 | 66623327506 |
| | 50 | 25 | 66623327507 |



VORTEX RAPID BLEND

| PREČNIK x H (mm) | CAP KOD | MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA | GRANULACIJA | PRIMENA | PAKOVANJE | ARTIKAL BROJ |
|------------------|---------|-------------------------|-------------|-----------------------|-----------|--------------|
| 115x22 | U2305 | 12000 | VORTEX 5AM | Uklanjanje tig zavara | 10 | 66254429268 |
| 125x22 | U2305 | 12000 | VORTEX 5AM | | 10 | 66254496323 |



OBRADA IVICA NAKON REZANJA U 3 KORAKA (NERĐAJUĆI ČELIK)

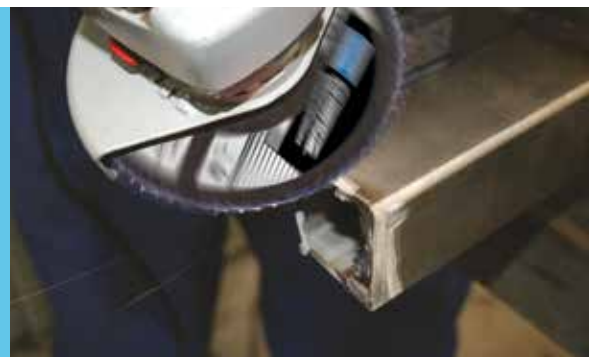
KORAK 1 REZANJE

Norton Quantum3 diskovi lako režu nerđajući čelik. Zahvaljujući keramičom zrnu, diskovi "grizu" metal i ne vibriraju tokom upotrebe, što znači mnogo prijatnije rezanje za sve vreme trajanja diska



KORAK 2 SKIDANJE IVICA I OBLIKOVANJE

Keramičko zrno kod Nortonovih Quantum diskova omogućava agresivno, konzistentno rezanje za maksimalno uklanjanje viška materijala. Flap diskovi duže traju i mnogo su prijatniji za upotrebu u poređenju sa fiber diskovima, adaptiraju se materijalu dajući bolje rezultate. Granulacija P60 obezbeđuje finije završne linije, koje lako mogu biti otklonjene korišćenjem BearTex diska za poliranje, koristeći jake ugaone brusilice, jačine preko 1200W za optimalne rezultate



KORAK 3 UJEDNAČAVANJE I OTKLANJANJE GREŠAKA



Vortex Rapid Prep (SCM) diskovi su prijatni za korišćenje s mogućnošću postizanja finije završne površine. Diskovi se najbolje koriste pod uglom od 10-15 ° kako bi se sprečilo stvaranje ogrebotina. Da bi smo uklonili tragove brušenja iz prvog koraka, koristimo grubu granulaciju diska.



PREPORUKA PROIZVODA




NOVI NORTON QUANTUM3

| TIP PROIZVODA | PREČNIK (mm) | T x B (mm) | SPEC. | PAKO-VANJE | ARTIKAL BROJ | TIP PROIZVODA | PREČNIK (mm) | T x B (mm) | SPEC. | PAKO-VANJE | ARTIKAL BROJ |
|--|--------------|------------|--------|-------------|--------------|---|--------------|------------|-------|------------|--------------|
| Tip 41  | 115 | 1.0x22.23 | NQ60ZZ | 25 | 66253371347 | Tip 42  | 125 | 2.5x22.23 | NQ24P | 25 | 66252832258 |
| | | 1.3x22.23 | NQ60ZZ | 25 | 66253371348 | | 150 | 2.5x22.23 | NQ24P | 25 | 66252846125 |
| | | 1.6x22.23 | NQ46ZZ | 25 | 66253371349 | | 180 | 2.5x22.23 | NQ24P | 25 | 66252845041 |
| | 125 | 1.0x22.23 | NQ60ZZ | 25 | 66253371350 | | 230 | 2.5x22.23 | NQ24P | 25 | 66252846174 |
| | | 1.3x22.23 | NQ60ZZ | 25 | 66253371351 | | | | | | |
| | | 1.6x22.23 | NQ46ZZ | 25 | 66253371352 | | | | | | |
| 150 | 2.5x22.23 | NQ24P | 25 | 66252845954 | | | | | | | |
| 230 | 2.5x22.23 | NQ24P | 25 | 66252846123 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |



NORTON QUANTUM FLAP DISK

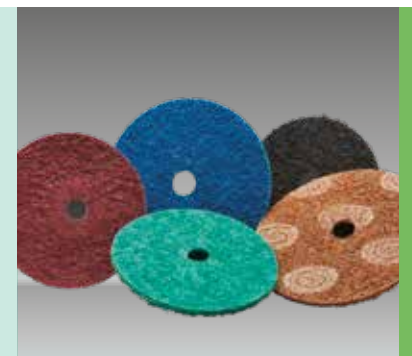
| TIP PROIZVODA | PREČNIK x H (mm) | GRANULACIJA | PAKOVANJE | ARTIKAL BROJ |
|---|------------------|-------------|-----------|--------------|
|  | 115x22 | 60 | 10 | 66254461029 |
| Podloga od fibreglasa | 125x22 | 60 | 10 | 66254445879 |
| | 180x22 | 60 | 10 | 66254461036* |

* Za naruciti



VORTEX RAPID PREP (SCM) DISK COARSE

| PREČNIK (mm) | CAP KOD | GRANULACIJA | PAKOVANJE | ARTIKAL BROJ |
|--------------|---------|-------------|-----------|--------------|
| 115 | S2203 | Grubo | 25 | 66623378974 |
| 125 | S2203 | Grubo | 25 | 66623378975 |
| 178 | S2203 | Grubo | 25 | 66623378976 |



OD UKLANJANJA ZAVARA DO SJAJNE ZAVRŠNE POVRŠINE **U 3 KORAKA (NERĐAJUĆI ČELIK)**

KORAK 1 UKLANJANJE VIŠKA MATERIJALA

Norton Quantum lamelni brusni disk u granulaciji 60 idealan je za zavarivanje i skidanje viška materijala. Diskovi su posebno prikladni za ovu aplikaciju jer stalna erozija podloge omogućava da se tokom upotrebe izloži novo, oštrije zrno, nudeći duž vek trajanja proizvoda. Budući da je oslobađanje mekše od fiber diska, površinska obrada će biti bolja, smanjujući broj daljih koraka.



KORAK 2 UJEDNAČAVANJE I OTKLANJANJE GREŠAKA

Vortex Rapid Prep (SCM) diskovi su prijatni za korišćenje s mogućnošću postizanja finije završne površine. Diskovi se najbolje koriste pod uglom od 10-15 ° kako bi se sprečilo stvaranje ogrebotina. Da bi smo uklonili tragove brušenja iz prvog koraka, koristimo grubu granulaciju diska.



KORAK 3 ZAVRŠNA OBRADA


Rapid Blend NEX-2SF ima izvrsne završne mogućnosti obrade i pruža izuzetno finu i sjajnu površinu. Najbolje koristiti pod uglom od 10 do 15 stepeni i polako pomicati po radnoj površini. Sama težina ugaone brusilice stvara dovoljno pritiska na element koji obrađujemo. Probajte i NEX-3SF za produženu trajnost kada vam fleksibilnost diska nije bitna. Za najbolje rezultate koristiti pri 6000 do 7000 o / min.



PREPORUKA PROIZVODA



NORTON QUANTUM FLAP DISK

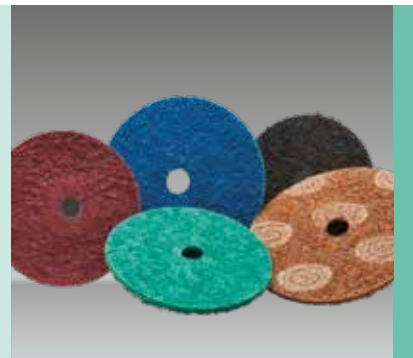
| TIP PROIZVODA | PREČNIK x H (mm) | GRANULACIJA | PAKOVANJE | ARTIKAL BROJ |
|---|------------------|-------------|-----------|--------------|
|  Podloga od fiberglasa | 115x22 | 60 | 10 | 66254461029 |
| | 125x22 | 60 | 10 | 66254445879 |
| | 180x22 | 60 | 10 | 66254461036* |

* Za naruciti



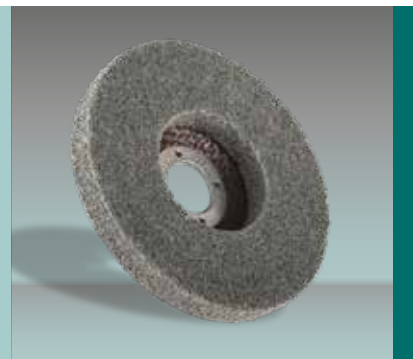
VORTEX RAPID PREP (SCM) DISK COARSE

| PREČNIK (mm) | CAP KOD | GRANULACIJA | PAKOVANJE | ARTIKAL BROJ |
|--------------|---------|-------------|-----------|--------------|
| 115 | S2203 | Grubo | 25 | 66623378974 |
| 125 | S2203 | Grubo | 25 | 66623378975 |
| 178 | S2203 | Grubo | 25 | 66623378976 |



RAPID BLEND NEX

| PREČNIK xTxH(mm) | CAP KOD | MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA | GRANULACIJA | PRIMENA | PAKOVANJE | ARTIKAL BROJ |
|---------------------|------------|----------------------------|-------------|--------------------------------|-----------|--------------|
| 115x12x22 | U4401 | 12000 | NEX2SF | Ujednačavanje & završavanje | 10 | 66261020546 |
| | U4401 | 12000 | NEX3SF | | 10 | 66254461726 |
| 125x12x22 | U4401 | 12000 | NEX2SF | | 10 | 66254496320 |
| | U4401 | 12000 | NEX3SF | | 10 | 77696067125 |



PRIPREMA OBOJENIH METALA ZA BOJE I LAKOVE **U 2 KORAKA**

KORAK 1 UKLANJANJE VIŠKA MATERIJALA

Norton fiber diskovi F827 u granulaciji 60 dobar su izbor za meke materijale. Zbog meke prirode materijala potrebno ih je koristiti s laganim i ravnomernim pritiskom kako bi se izbeglo uklanjanje previše materijala. Za najbolje rezultate odaberite srednje tvrdi nosač fiber diska, pogledajte stranicu 30 za detalje.



KORAK 2 UJEDNAČAVANJE I OTKLANJANJE GREŠAKA

Srednji Vortex Rapid Prep (SCM) disk trebao bi se koristiti nakon fiber diska kako bi se dobila površina spreman za nanošenje premaza. Uklanja tragove grubog brušenja pa je ključno kako bi se dobila površina sa minimalnim rizikom od skidanja boje ili ostalih premaza.



PREPORUKA PROIZVODA



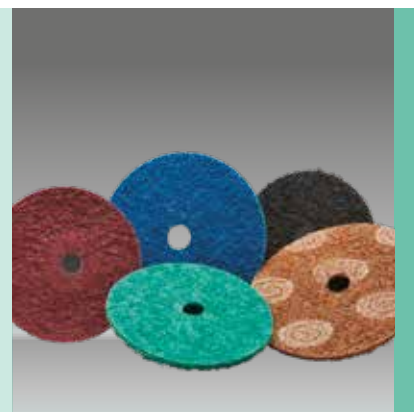
NORZON FIBRE DISK F827

| PREČNIK x H (mm) | GRANULACIJA | PAKOVANJE | ARTIKAL BROJ |
|------------------|-------------|-----------|--------------|
| 115x22 | 60 | 25 | 63642539616 |
| 125x22 | 60 | 25 | 69957360057 |
| 180x22 | 60 | 25 | 63642533065 |



VORTEX RAPID PREP (SCM) DISK MEDIUM

| PREČNIK (mm) | CAP KOD | GRANULACIJA | PAKOVANJE | ARTIKAL BROJ |
|--------------|---------|-------------|-----------|--------------|
| 115 | S2303 | Srednje | 25 | 66623378977 |
| 125 | S2303 | Srednje | 25 | 66623378978 |
| 178 | S2303 | Srednje | 25 | 66623378979 |



DVE OPCIJE ZA

UKLANJANJE KOROZIJE I STARE BOJE

OPCIJA 1 PRIPREMA I ČIŠĆENJE POVRŠINE

Diskovi Blaze Rapid Strip najbolje se koriste pri uglu od 10-15 ° kako bi se brzo skinuli neželjeni premazi i korozija, uz minimalno uklanjanje materijala. To je zaista svestran proizvod jer možete postići agresivnije delovanje kako povećavate pritisak . Disk je lagan za korišćenje i ne oštećuje materijal koji se obrađuje.



OPCIJA 2 PRIPREMA I ČIŠĆENJE POVRŠINE

Norton lončaste četke mogu se koristiti kao alternativa za Blaze Rapid Strip. U ponudi su četke prilagođene za teško dostupna mesta kao i one za ravne površine . Struktura žičane četke omogućuje odstranjivanje boja, lakova i korozije sa neravnih i udubljenih površina.



PREPORUKA PROIZVODA



BLAZE RAPID STRIP

| PREČNIK x B (mm) | CAP KOD | PAKOVANJE | MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA | TIP | ARTIKAL BROJ |
|---------------------|---------|-----------|----------------------------|--------|--------------|
| 115 x 22 | R9101 | 10 | 12000 | Tip 27 | 66623303783 |
| 125 x 22 | R9101 | 10 | 11000 | Tip 27 | 66623303916 |
| 178 x 22 | R9101 | 10 | 8000 | Tip 27 | 66623303920 |



LONČASTA UPREDENA ČETKA

| DxA L (mm) | VELIČINA BRUSILICE | PAKOVANJE | NORMALAN ČELIK | NERĐAJUĆI ČELIK |
|------------|--------------------|-----------|----------------|-----------------|
| 65xM14 T20 | 115 & 125 mm | 1 | 66261103046 | 66261103171 |

LONČASTA ČETKA

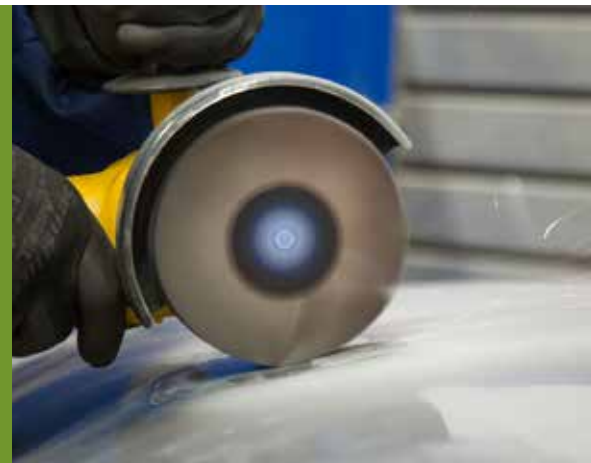
| DxA L (mm) | VELIČINA BRUSILICE | PAKOVANJE | NORMALAN ČELIK | NERĐAJUĆI ČELIK |
|------------|--------------------|-----------|----------------|-----------------|
| 75xM14 T22 | 115 & 125 mm | 1 | 66261103049 | 66261103176 |



UKLANJANJE STARE BOJE I ČIŠĆENJE U JEDNOM KORAKU

KORAK 1 UKLANJANJE STARE BOJE I ČIŠĆENJE

Norton Quantum brusni diskovi visokih performansi brzo će ukloniti rđu ili boju s proizvoda. Oni su idealni za brušenje kontura i nejednakih površina, uz ujednačeno skidanje materijala. Idealno za postizanje linearnog finiša. Norton brusni disk smanjuje rizik izravnjanja, udubljenja ili površinskih oštećenja dela koji obrađujemo, što znači manje defekta i bolju produktivnost u dugom roku.



PREPORUKA PROIZVODA



NORTON QUANTUM FLAP DISK

| PREČNIK x W x TH (mm) | GRANULACIJA | PAKOVANJE | ARTIKAL BROJ | PREPORUČENA BRZINA (RPM) |
|-----------------------|-------------|-----------|--------------|--------------------------|
| 115x20 M14 | 40 | 5 | 69957307345 | 6700-8300 |
| | 60 | 5 | 69957307350 | |
| | 80 | 5 | 69957307353 | |
| | 120 | 5 | 69957307354 | |
| 125x20 M14 | 40 | 5 | 69957307355 | 6700-8300 |
| | 60 | 5 | 69957307356 | |
| | 80 | 5 | 69957307359 | |
| | 120 | 5 | 69957307360 | |



DVE OPCIJE ZA UKLANJANJE OŠTROG RUBA NAKON REZANJA LASEROM (UGLJENI ČELIK)

OPCIJA 1 UKLANJANJE MALIH PUCNI

Norton High Strength disk F2303, A MEDIUM, u mogućnosti je da brzo i efikasno ukloni pucne i istovremeno zaokruži oštre ivice. Otvorena struktura i meka priroda proizvoda smanjuje rizik stvaranja oštećenja i promene geometrije dela koji obrađujemo.



OPCIJA 2 UKLANJANJE VELIKIH PUCNI

Norton Rapid Blend U4401 3SF disk je kompaktniji i robusniji, što omogućuje uklanjanje većih pucni koje se stvaraju laserskim rezanjem. Čvrsta 3D struktura proizvoda daje duži vek trajanja i bolju produktivnost.

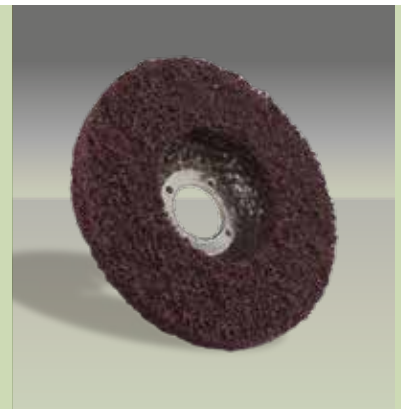


PREPORUKA PROIZVODA



NORTON HIGH STRENGTH DISCS

| PREČNIK x B (mm) | CAP KOD | PAKOVANJE | MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA | GRANULACIJA | ARTIKAL BROJ |
|---------------------|---------|-----------|----------------------------|--------------|--------------|
| 115 x 22 | F2303 | 10 | 12000 | HSMA SREDNJE | 66261020549 |
| 125 x 22 | F2303 | 10 | 12000 | HSMA SREDNJE | 7660707022 |



RAPID BLEND NEX

| PREČNIK x T x H (mm) | CAP KOD | MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA | GRANULACIJA | PRIMENA | PAKOVANJE | ARTIKAL BROJ |
|-------------------------|------------|----------------------------|-------------|--------------------------------|-----------|--------------|
| 115x12x22 | U4401 | 12000 | NEX2SF | Ujednačavanje & Završavanje | 10 | 66261020546 |
| | U4401 | 12000 | NEX3SF | | 10 | 66254461726 |
| 125x12x22 | U4401 | 12000 | NEX2SF | | 10 | 66254496320 |
| | U4401 | 12000 | NEX3SF | | 10 | 77696067125 |



INDEKS PROIZVODA

REZANJE

NAJBOLJI

NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

NOVI NORTON QUANTUM3

- Udobnost, manje vibracija koje smanjuju umor
- Oštrije zrno za brži rez
- Dugotrajan



| TIP PROIZVODA | PREČNIK (mm) | TxB (mm) | SPECIFIKACIJA | PAK. | ARTIKAL BROJ | |
|---------------|--------------|-----------|---------------|---------|--------------|-------------|
| Tip 41 | 115 | 1.0x22.23 | NQ 60 ZZ | 25 | 66253371347 | |
| | | 1.3x22.23 | NQ 60 ZZ | 25 | 66253371348 | |
| | | 1.6x22.23 | NQ 46 ZZ | 25 | 66253371349 | |
| | 125 | 1.0x22.23 | NQ 60 ZZ | 25 | 66253371350 | |
| | | 1.3x22.23 | NQ 60 ZZ | 25 | 66253371351 | |
| | | 1.6x22.23 | NQ 46 ZZ | 25 | 66253371352 | |
| Tip 42 | 150 | 2.5x22.23 | NQ 24 P | 25 | 66252845954 | |
| | | 2.5x22.23 | NQ 24 P | 25 | 66252846123 | |
| | 230 | 2.5x22.23 | NQ 24 P | 25 | 66252846173 | |
| | | 125 | 2.5x22.23 | NQ 24 P | 25 | 66252832258 |
| | | 150 | 2.5x22.23 | NQ 24 P | 25 | 66252846125 |
| 230 | 180 | 2.5x22.23 | NQ 24 P | 25 | 66252845041 | |
| | 230 | 2.5x22.23 | NQ 24 P | 25 | 66252846174 | |

PERFORMANSE

ALUMINIJUM

NORTON ALU

- Vrlo tanak za precizno rezanje
- Posebno vezivo i zrno za meke metale
- Bez ispunjavanja, ploča ostaje oštra



| TIP PROIZVODA | PREČNIK (mm) | TxB (mm) | SPECIFIKACIJA | PAK. | ARTIKAL BROJ |
|---------------|--------------|-----------|---------------|------|--------------|
| Tip 41 | 115 | 1.0x22.23 | A 60 Q | 25 | 66252828236 |
| | | 1.6x22.23 | A 46 Q | 25 | 66252828233 |
| | 125 | 1.0x22.23 | A 60 Q | 25 | 66252828237 |
| | | 1.6x22.23 | A 46 Q | 25 | 66252828234 |
| | 230 | 1.9x22.23 | A 46 Q | 25 | 66252828235 |

PERFORMANSE

NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

NORTON OMEGA

- Vrlo tanki diskovi za brzo rezanje s niskom snagom
- Dugi životni vek proizvoda, brz i prijatan rad



| TIP PROIZVODA | PREČNIK (mm) | TxB (mm) | SPECIFIKACIJA | M/S | PAK. | ARTIKAL BROJ | |
|---------------|--------------|-----------|---------------|--------|-------------|--------------|-------------|
| Tip 41 | 115 | 1.0x22.23 | A 60 W | 80 | 25 | 66253370025 | |
| | | 1.6x22.23 | A 46 W | 80 | 25 | 66253370026 | |
| | | 2.0x22.23 | A 36 W | 80 | 25 | 66253370027 | |
| | | 2.5x22.23 | A 36 W | 80 | 25 | 66253370028 | |
| | 125 | 1.0x22.23 | A 60 W | 80 | 25 | 66253370029 | |
| | | 1.6x22.23 | A 46 W | 80 | 25 | 66253370030 | |
| | | 2.0x22.23 | A 36 W | 80 | 25 | 66253370031 | |
| | | 2.5x22.23 | A 36 W | 80 | 25 | 66253370032 | |
| | 150 | 1.6x22.23 | A 46 W | 80 | 25 | 66253370033 | |
| | | 180 | 1.6x22.23 | A 46 W | 80 | 25 | 66253370034 |
| | | | 2.0x22.23 | A 36 W | 80 | 25 | 66253370035 |
| | | 230 | 1.9x22.23 | A 36 W | 80 | 25 | 66253370036 |
| 2.0x22.23 | A 36 W | | 80 | 25 | 66253370037 | | |
| 2.5x22.23 | A 36 W | | 80 | 25 | 66253370039 | | |
| 115 | 2.5x22.23 | | A 36 W | 80 | 25 | 66253370040 | |
| Tip 42 | 125 | 2.5x22.23 | A 36 W | 80 | 25 | 66253370041 | |
| | 180 | 2.5x22.23 | A 36 W | 80 | 25 | 66253370043 | |
| | 230 | 2.5x22.23 | A 36 W | 80 | 25 | 66253370044 | |

Sada dostupno u praktičnim tubama za višenamensku upotrebu

Održava rezne diskove svežijim duže vreme



TEŠKI REŽIMI BRUŠENJA

NAJBOLJI

NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

NORTON QUANTUM3

- Tehnologija samooštrenja zrna za visok stepen odstranjivanja materijala
- Smanjen umor u rukama zbog smanjenja vibracija prilikom rezanja
- Duži vek trajanja ploče štedi vreme za izmenu, manje otpada i manji broj potrebnih ploča
- Pruža istinsku uštedu u postupku brušenja



| TIP PROIZVODA | PREČNIK (mm) | TxB (mm) | SPECIFIKACIJA | PAK. | ARTIKAL BROJ |
|---------------|--------------|-----------|---------------|------|--------------|
| Tip 27 | 115 | 7.0x22.23 | NQ24P | 10 | 66253371361 |
| | 125 | 7.0x22.23 | NQ24P | 10 | 66253371362 |
| | 150 | 7.0x22.23 | NQ24P | 10 | 66253371363 |
| | 180 | 7.0x22.23 | NQ24P | 10 | 66253371364 |
| | 230 | 7.0x22.23 | NQ24P | 10 | 66253371365 |

PERFORMANSE

NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

NORTON QUANTUM3 COMBO

- Formula za brzo brušenje, brže obavlja posao
- Poboľjšano upravljanje brušenjem osigurava veću preciznost samog brušenja
- Omogućava brušenje teško dostupnih mesta poput uglova i otvora
- Smanjuje umor i olakšava posao operateru
- Pojačajte napon na akumulatorskim brusilicama zbog male težine / bržeg rezanja



| TIP PROIZVODA | PREČNIK (mm) | TxB (mm) | SPECIFIKACIJA | PAK. | ARTIKAL BROJ |
|---------------|--------------|-----------|---------------|------|--------------|
| Tip 27 | 115 | 4.2x22.23 | NQ24R | 20 | 66253371356 |
| | 125 | 4.2x22.23 | NQ24R | 20 | 66253371357 |
| | 150 | 4.2x22.23 | NQ24R | 20 | 66253371358 |
| | 180 | 4.2x22.23 | NQ24R | 20 | 66253371359 |
| | 230 | 4.2x22.23 | NQ24R | 20 | 66253371360 |

PERFORMANSE

ALUMINIJUM

NORTON ALU

- Oštro aluminijum oksid zrno za brzo uklanjanje materijala
- Bez ispunjavanja, ploča ostaje oštra



| TIP PROIZVODA | PREČNIK (mm) | TxB (mm) | SPECIFIKACIJA | PAK. | ARTIKAL BROJ |
|---------------|--------------|-----------|---------------|------|--------------|
| Tip 27 | 125 | 7.0x22.23 | A 36 Q | 25 | 66252828228 |
| | 180 | 7.0x22.23 | A 36 Q | 25 | 66252828230 |
| | 230 | 7.0x22.23 | A 36 Q | 25 | 66252828232 |

PERFORMANSE

INOX

NORTON QUANTUM3 INOX

- Tehnologija samo oštrenja zrna za visok stepen odstranjivanja materijala i brže brušenje
- Smanjen umor u rukama zbog smanjenja vibracija prilikom rezanja
- Duži vek trajanja ploče štedi vreme za izmenu, manje otpada i manji broj potrebnih ploča
- Pruža istinsku uštedu u postupku brušenja



| TIP PROIZVODA | PREČNIK (mm) | TxB (mm) | SPECIFIKACIJA | PAK. | ARTIKAL BROJ |
|---------------|--------------|------------|---------------|------|--------------|
| Tip 27 | 125 | 7.0x2 2.23 | NQ24N | 10 | 66252839321 |
| | 230 | 7.0x2 2.23 | NQ24N | 10 | 66252839322 |

Sada dostupno u praktičnim tubama za višenamensku upotrebu
Održava brusne diskove svežijim duže vreme



INDEKS PROIZVODA

ODSTRANJIVANJE VIŠKA MATERIJALA

PERFORMANSE


NERDAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

NORTON QUANTUM LAMELNI DISK

- R96 lamelni brusni disk keramičkog zrna visokih performansi za brušenje tvrdih metala
- Dugi vek trajanja proizvoda
- Izuzetno agresivno keramičko zrno za znatno brže brušenje uz smanjeno skupljanje topline



| TIP PROIZVODA | PREČNIK x H (mm) | GRANULACIJA | PAK. | ARTIKAL BROJ |
|--|------------------|-------------|------|--------------|
|  Podloga od fibreglasa | 115x22 | 40 | 10 | 66254461027 |
| | | 60 | 10 | 66254461029 |
| | | 80 | 10 | 66254461031 |
| | 125x22 | 40 | 10 | 66254445878 |
| | | 60 | 10 | 66254445879 |
| | | 80 | 10 | 66254461033 |
| | 180x22 | 40 | 10 | 66254461038* |
| | | 60 | 10 | 66254461036* |
| | | 80 | 10 | 66254461040* |

* Za naruciti

PERFORMANSE


NERDAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

NORTON QUANTUM MP R928

- Idealno za hladno brušenje na nerđajućem čeliku i ugljeničnom čeliku
- Brzo uklanjanje viška materijala, duži vek proizvoda



| TIP PROIZVODA | PREČNIK x H (mm) | GRANULACIJA | PAK. | ARTIKAL BROJ |
|--|------------------|-------------|------|--------------|
|  Podloga od fibreglasa | 115x22 | 40 | 10 | 66261143333 |
| | | 60 | 10 | 66261143336 |
| | | 60 | 10 | 66261143337 |
| | 125x22 | 80 | 10 | 66261143338 |
| | | 40 | 10 | 66261143339 |
| | | 60 | 10 | 66261143340 |
| | 180x22 | 60 | 10 | 66261143341 |
| | | 80 | 10 | 66261143343 |
| | | 40 | 10 | 66261143344 |
| | | 60 | 10 | 66261143345 |
| | | 60 | 10 | 66261143346 |
| | | 80 | 10 | 66261143347 |

PERFORMANSE


ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

ALUMINIJUM

NORTON VULCAN ZIRCONIA LAMELNI DISK R842

- Srednji do visoki stepen uklanjanja materijala pri srednjim i niskim pritiscima
- NorZon Zirconia zrno za dobro uklanjanje viška materijala na srednje tvrdom čeliku i aluminijumu



| TIP PROIZVODA | PREČNIK x H (mm) | GRANULACIJA | PAK. | ARTIKAL BROJ |
|--|------------------|-------------|------|--------------|
|  Podloga od fibreglasa | 115x22 | 40 | 10 | 63642502311 |
| | | 60 | 10 | 63642502312 |
| | | 60 | 10 | 63642502313 |
| | | 80 | 10 | 63642502314 |
| | 125x22 | 40 | 10 | 63642502315 |
| | | 60 | 10 | 63642502317 |
| | | 60 | 10 | 63642502318 |
| | | 80 | 10 | 63642502326 |
| | 180x22 | 40 | 10 | 63642502341 |
| | | 60 | 10 | 63642502343 |
| | | 60 | 10 | 63642502345 |
| | | 80 | 10 | 63642502347 |

PERFORMANSE


ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

ALUMINIJUM

NORTON VULCAN R26X

- Svestran proizvod za grubo brušenje
- Brz početni stepen rezanja, posebno na ugljenom čeliku



| TIP PROIZVODA | PREČNIK x H (mm) | GRANULACIJA | PAK. | ARTIKAL BROJ |
|--|------------------|-------------|------|--------------|
|  Podloga od fibreglasa | 115x22 | 40 | 10 | 63642589240 |
| | | 60 | 10 | 63642589241 |
| | | 60 | 10 | 63642589242 |
| | | 80 | 10 | 63642589243 |
| | 125x22 | 40 | 10 | 63642589253 |
| | | 60 | 10 | 63642589254 |
| | | 60 | 10 | 63642589255 |
| | | 80 | 10 | 63642589256 |
| | 180x22 | 40 | 10 | 66623398833 |
| | | 60 | 10 | 66623398835 |
| | | 60 | 10 | 66623398823 |
| | | 80 | 10 | 66623398824 |

ODSTRANJIVANJE VIŠKA MATERIJALA

PERFORMANSE

NERĐAJUČI ČELIK

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

NORTON QUANTUM FIBRE DISK F996

- F996 visokoučinkoviti keramički fiber diskovi za teške uslove brušenja vrlo tvrdih metala
- Izuzetno visok stepen uklanjanja materijala i dugi vek trajanja proizvoda



| PREČNIK x H (mm) | GRANULACIJA | PAKOVANJE | ARTIKAL BROJ |
|------------------|-------------|-----------|--------------|
| 115x22 | 36 | 25 | 66623327494 |
| | 50 | 25 | 66623327496 |
| | 60 | 25 | 66623327497 |
| | 80 | 25 | 66623327499 |
| 125x22 | 120 | 25 | 66623327500 |
| | 36 | 25 | 66623327501 |
| | 50 | 25 | 66623327502 |
| | 60 | 25 | 66623327503 |
| 150x22 | 80 | 25 | 66623327504 |
| | 120 | 25 | 66623327505 |
| | 36 | 25 | 66623381328 |
| | 50 | 25 | 66261182088 |
| 180x22 | 60 | 25 | 66623399637 |
| | 80 | 25 | 66261138545 |
| | 120 | 25 | 66261182090 |
| | 36 | 25 | 66623327506 |
| 180x22 | 50 | 25 | 66623327507 |
| | 60 | 25 | 66623327508 |
| | 80 | 25 | 66623327509 |
| | 120 | 25 | 66623327510 |

EKONOMIČAN

NERĐAJUČI ČELIK

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

ALUMINIJUM

NORZON FIBRE DISK F827

- NorZon abraziv daje srednji do visoki stepen uklanjanja materijala pri srednjoj snazi pritiska
- Visoki stepen uklanjanja viška materijala za grubo brušenje i brušenje čelika



| PREČNIK x H (mm) | GRANULACIJA | PAKOVANJE | ARTIKAL BROJ |
|------------------|-------------|-----------|--------------|
| 115x22 | 24 | 25 | 69957360048 |
| | 36 | 25 | 63642539615 |
| | 50 | 25 | 69957360053 |
| | 60 | 25 | 63642539616 |
| 125x22 | 80 | 25 | 63642539617 |
| | 100 | 25 | 69957360063* |
| | 120 | 25 | 63642533055 |
| | 24 | 25 | 63642539619 |
| 125x22 | 36 | 25 | 63642536483 |
| | 50 | 25 | 63642539620 |
| | 60 | 25 | 69957360057 |
| | 80 | 25 | 63642539622 |
| 150x22 | 100 | 25 | 63642536484 |
| | 120 | 25 | 63642533056 |
| | 24 | 25 | 63642533062 |
| | 36 | 25 | 63642533063 |
| 180x22 | 50 | 25 | 63642533064 |
| | 60 | 25 | 63642533065 |
| | 80 | 25 | 63642533066 |
| | 120 | 25 | 63642533067* |
| 180x22 | 120 | 25 | 63642533068 |

INDEKS PROIZVODA

ODSTRANJIVANJE VIŠKA MATERIJALA

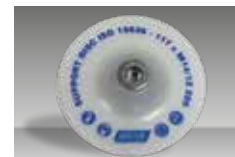
OJAČANI NAJLONSKI NOSAČI DISKA

- Rebra na nosaču diska omogućavaju hlađenje diska ujedno pružajući veliku fleksibilnost i duži vek trajanja diska
- Za grublje operacije brušenja
- Odgovara ISO 15636
- Zno 36+ i finije



NOSAČ DISKA: NAJLON

- Koristite tvrdi nosač za teže uslove u kombinaciji s grubom granulacijom (do P50)
- Upotrebite srednje tvrdi nosač za završnu obradu, od P60 na finije ili za reljefne površine u svim granulacijama



| PREČNIK (mm) | PRIHVAT | TVRDOĆA | MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA | PAK. | ARTIKAL BROJ |
|--------------|---------|---------|-------------------------|------|--------------|
| 115 | M14 | Teško | 13300 | 5 | 66623376727 |
| 125 | M14 | Teško | 12200 | 5 | 66623376821 |
| 150 | M14 | Teško | 10200 | 5 | 69957309184 |
| 180 | M14 | Teško | 8500 | 5 | 66623376822 |

| PREČNIK (mm) | TVRDOĆA | PRIHVAT | PAK. | ARTIKAL BROJ |
|--------------|---------|---------|------|--------------|
| 115 | Teško | M14 | 5 | 69957382828 |
| | Srednje | M14 | 5 | 69957382825 |
| 125 | Teško | M14 | 5 | 69957382829 |
| | Srednje | M14 | 5 | 69957382826 |
| 178 | Teško | M14 | 5 | 69957382830 |
| | Srednje | M14 | 5 | 69957382827 |

UJEDNAČAVANJE I OTKLANJANJE GREŠAKA

PERFORMANSE

NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE
TVRDOĆE

ALUMINIJUM

VORTEX RAPID PRĚP DISK SCM SELF ČIČAK

- 2-3 puta duži vek trajanja
- Manje koraka u procesu obrade
- Manje popravki u procesu obrade
- Patentirana tehnologija abrazivnog zrna



| PREČNIK (mm) | CAP KOD | GRANULACIJA | PAKOVANJE | ARTIKAL BROJ |
|--------------|---------|-------------|-----------|--------------|
| 115 | S2103 | Vrlo grubo | 25 | 66623378971 |
| | S2203 | Grubo | 25 | 66623378974 |
| | S2303 | Srednje | 25 | 66623378977 |
| | S2403 | Fino | 25 | - |
| | S2503 | Veoma fino | 25 | 66623378980 |
| 125 | S2103 | Vrlo grubo | 25 | 66623378972 |
| | S2203 | Grubo | 25 | 66623378975 |
| | S2303 | Srednje | 25 | 66623378978 |
| | S2403 | Fino | 25 | - |
| | S2503 | Veoma fino | 25 | 66623378981 |
| 178 | S2103 | Vrlo grubo | 25 | 66623378973 |
| | S2203 | Grubo | 25 | 66623378976 |
| | S2303 | Srednje | 25 | 66623378979 |
| | S2403 | Fino | 25 | - |
| | S2503 | Veoma fino | 25 | - |

PERFORMANSE

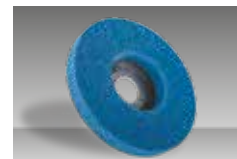
NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE
TVRDOĆE

ALUMINIJUM

VORTEX RAPID BLEND

- Svestran proizvod - uklanja materijal, ujednačava, finišira
- Brže do završne površine
- Konzistentna svojstva za bolji kvalitet dela koji obrađujemo bez razmazivanja



| PREČNIK (mm) | CAP KOD | MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA | GRANULACIJA | PRIMENA | PAK. | ARTIKAL BROJ |
|--------------|---------|-------------------------|-------------|-----------------------|------|--------------|
| 115x22 | U2305 | 12000 | Vortex 5AM | Uklanjanje tig zavora | 10 | 66254429268 |
| 125x22 | U2305 | 12000 | Vortex 5AM | Uklanjanje tig zavora | 10 | 66254496323 |

PERFORMANSE

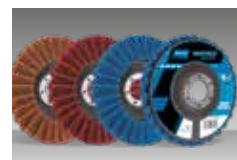
NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE
TVRDOĆE

ALUMINIJUM

VORTEX RAPID PRĚP SCM LAMELNI BRUSNI DISK

- Brz, izdržljiv proizvod za izjednačavanje i finiš
- Dug vek trajanja, bez razmazivanja za skidanje materijala i finiš u jednom potezu
- Poboľšana verzija tradicionalnih diskova za obradu površine



| PREČNIK (mm) | CAP KOD | GRANULACIJA | PAK. | MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA | ARTIKAL BROJ |
|--------------|---------|-------------|------|-------------------------|--------------|
| 115x22 | S2103 | Vrlo grubo | 10 | 12200 | 66261149751 |
| | S2203 | Grubo | 10 | 12200 | 66261130726 |
| | S2303 | Srednje | 10 | 12200 | 66261130773 |
| | S2403 | Fino | 10 | 12200 | 66261130776 |
| | S2503 | Veoma fino | 10 | 12200 | 66261130777 |
| 125x22 | S2103 | Vrlo grubo | 10 | 12200 | 66261149752 |
| | S2203 | Grubo | 10 | 12200 | 66261130779 |
| | S2303 | Srednje | 10 | 12200 | 66261130780 |
| | S2403 | Fino | 10 | 12200 | 66261130781 |
| | S2503 | Veoma fino | 10 | 12200 | 66261130782 |

INDEKS PROIZVODA

UJEDNAČAVANJE I OTKLANJANJE GREŠAKA

EKONOMIČAN

NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE
TVRDOĆE

ALUMINIJUM

RAPID PREP DISK SCM (AO) ČIČAK

- 15% duži vek trajanja
- Manje koraka u procesu obrade
- Smanjeno ponavljanje radnji obrade



| PREČNIK (mm) | CAP KOD | GRANULACIJA | PAKOVANJE | ARTIKAL BROJ |
|-----------------|------------|-------------|-----------|--------------|
| 115 | S2103 | Vrlo grubo | 25 | 66623378983 |
| | S2203 | Grubo | 25 | 66623378984 |
| | S2303 | Srednje | 25 | 66623378987 |
| | S2403 | Fino | 25 | 66623378990 |
| | S2503 | Veoma fino | 25 | 66623379028 |
| 125 | S2103 | Vrlo grubo | 25 | 66623378982 |
| | S2203 | Grubo | 25 | 66623378985 |
| | S2303 | Srednje | 25 | 66623378988 |
| | S2403 | Fino | 25 | 66623378991 |
| | S2503 | Veoma fino | 25 | 66623379029 |
| 178 | S2103 | Vrlo grubo | 25 | 66623378965 |
| | S2203 | Grubo | 25 | 66623378986 |
| | S2303 | Srednje | 25 | 66623378989 |
| | S2403 | Fino | 25 | - |
| | S2503 | Veoma fino | 25 | - |

EKONOMIČAN

NOSAČI ZA DISKOVE BEARTEX NON-WOVEN I RAPID PREP (SCM) DISK (ČIČAK)



| PREČNIK (mm) | TVRDOĆA | PRIHVAT | PAKOVANJE | ARTIKAL BROJ |
|-----------------|---------|---------|-----------|--------------|
| 115 | Srednje | M14 | 1 | 69957382846 |
| 125 | Srednje | M14 | 1 | 69957382841 |
| 178 | Srednje | M14 | 1 | 69957382844 |

NAPOMENA:

RAPID PREP DISKOVI DOLAZE SA
MOGUĆNOŠĆU DA SE ODSTRANI
CENTRALNI DEO DISKA ŠTO
OMOGUĆAVA KORIŠĆENJE OBE
VERZIJE NOSAČA



NOSAČ DISKA (ČIČAK) SA CENTRALNIM PRIHVATOM



| PREČNIK (mm) | TVRDOĆA | PRIHVAT | PAKOVANJE | ARTIKAL BROJ |
|-----------------|---------|---------|-----------|--------------|
| 115 | Srednje | M14 | 1 | 77696076935 |
| 125 | Srednje | M14 | 1 | 77696076941 |

UKLANJANJE IVICA

EKONOMIČAN

NERBAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE
TVRDOĆE

ALUMINIJUM

RAPID PREP DISK SCM (AO) ČIČAK

- 15% duži vek trajanja
- Manje koraka u procesu obrade
- Smanjuje potrebu za popravkama



| PREČNIK (mm) | CAP KOD | GRANULACIJA | PAKOVANJE | ARTIKAL BROJ |
|-----------------|------------|-------------|-----------|--------------|
| 115 | S2108 | Vrlo grubo | 25 | 66623378983 |
| | S2208 | Grubo | 25 | 66623378984 |
| | S2308 | Srednje | 25 | 66623378987 |
| | S2408 | Fino | 25 | 66623378990 |
| | S2508 | Veoma fino | 25 | 66623379028 |
| 125 | S2108 | Vrlo grubo | 25 | 66623378982 |
| | S2208 | Grubo | 25 | 66623378985 |
| | S2308 | Srednje | 25 | 66623378988 |
| | S2408 | Fino | 25 | 66623378991 |
| | S2508 | Veoma fino | 25 | 66623379029 |
| 178 | S2108 | Vrlo grubo | 25 | 66623378965 |
| | S2208 | Grubo | 25 | 66623378986 |
| | S2308 | Srednje | 25 | 66623378989 |
| | S2408 | Fino | 25 | - |
| | S2508 | Veoma fino | 25 | - |

NAPOMENA:

RAPID PREP DISKOV I DOLAZE SA
MOGUĆNOŠĆU DA SE ODSTRANI
CENTRALNI DEO DISKA ŠTO
OMOGUĆAVA KORIŠĆENJE OBE
VERZIJE NOSAČA



NOSAČI DISKA (ČIČAK) SA CENTRALNIM FIKSATOROM



| PREČNIK (mm) | TVRDOĆA | PRIHVAT | PAKOVANJE | ARTIKAL BROJ |
|-----------------|---------|---------|-----------|--------------|
| 115 | Srednje | M14 | 1 | 77696076935 |
| 125 | Srednje | M14 | 1 | 77696076941 |

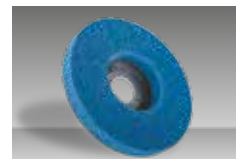
PERFORMANSE

NERBAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

VORTEX RAPID BLEND

- Svestran proizvod - uklanja materijal, ujednačava, finiše
- Brže do završne površine
- Konzistentna svojstva za bolji kvalitet dela koji obrađujemo bez razmazivanja



| PREČNIK (mm) | CAP KOD | MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA | GRANU- LACIJA | PRIMENA | PAK. | ARTIKAL BROJ |
|-----------------|------------|----------------------------|------------------|--------------------------|------|-----------------|
| 115x22 | U2305 | 12000 | Vortex 5AM | Uklanjanje tig zavara | 10 | 66254429268 |
| 125x22 | U2305 | 12000 | Vortex 5AM | Uklanjanje tig zavara | 10 | 66254496323 |

PERFORMANSE

ALUMINIJUM

BEARTEX NON-WOVEN HIGH STRENGTH DISK

- Spušten centralni prihvat (T27)
- Snažan sintetički materijal za produžen vek trajanja u brušenju reljefnih površina
- Otvorena struktura sprečava ispunjavanje



| PREČNIK (mm) | CAP KOD | MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA | GRANU- LACIJA | PRIMENA | PAK. | ARTIKAL BROJ |
|-----------------|------------|----------------------------|------------------|--------------|------|-----------------|
| 115x22 | F2303 | 12000 | HSMA Srednje | Višenamenski | 10 | 66261020549 |
| 125x22 | F2303 | 12000 | HSMA Srednje | Višenamenski | 10 | 7660707022 |

NOSAČI DISKOVA

- Za Beartex non-woven i Rapid Prep (SCM) diskove (Čičak)



| PREČNIK (mm) | TVRDOĆA | PRIHVAT | PAKOVANJE | ARTIKAL BROJ |
|-----------------|---------|---------|-----------|--------------|
| 115 | Srednje | M14 | 1 | 69957382846 |
| | Srednje | 5/8 | 1 | 63642595937 |
| 125 | Srednje | M14 | 1 | 69957382841 |
| | Srednje | 5/8 | 1 | 63642595938 |
| 178 | Srednje | M14 | 1 | 69957382844 |
| | Srednje | 5/8 | 1 | 63642595940 |

INDEKS PROIZVODA

ČIŠĆENJE I PRIPREMA POVRŠINE

PERFORMANSE

NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

BLAZE RAPID STRIP

- Spušten centralni prihvat T27
- Keramičko zrno visokih performansi za 2x brže skidanje materijala i duži vek trajanja
- Tretira površinu, skida i čisti
- Izuzetno svestran pri jakom i slabom pritisku



| PREČNIK x B (mm) | CAP KOD | PAK. | MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA | TIP | ARTIKAL BROJ |
|------------------|---------|------|-------------------------|---------|--------------|
| 115 x 22 | R9101 | 10 | 12000 | Tip 27 | 66623303783 |
| 125 x 22 | R9101 | 10 | 11000 | Tip 27 | 66623303916 |
| 178 x 22 | R9101 | 10 | 8000 | Type 27 | 66623303920 |

PERFORMANSE

ALUMINIJUM

BEARTEX NON-WOVEN HIGH STRENGTH DISK

- Spušten centralni prihvat (T27)
- Snažan sintetički materijal za produžen vek trajanja u brušenju reljefnih površina
- Otvorena struktura sprečava ispunjavanja



| PREČNIK x H (mm) | CAP KOD | MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA | GRANULACIJA | PAK. | ARTIKAL BROJ |
|------------------|---------|-------------------------|--------------|------|--------------|
| 115x22 | F2303 | 12000 | HSMA Srednje | 10 | 66261020549 |
| 125x22 | F2303 | 12000 | HSMA Srednje | 10 | 7660707022 |

EKONOMIČAN

NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

ALUMINIJUM

RAPID STRIP

- Spušten centralni prihvat (T27)
- Napravljen od debelih, jakih sintetičkih vlakana i vrlo grubih silicijum-karbid abrazivnih zrna
- Otvorena mrežasta konstrukcija omogućava brzo skidanje materijala
- Dostupne su dve varijante: otvorena konstrukcija na R4104S kao i gušća na R4101H



| PREČNIK x B (mm) | CAP KOD | PAK. | MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA | TIP | R4104S | R4101 ART. |
|------------------|---------|------|-------------------------|-------------------------------------|-------------|-------------|
| 115 x 22 | R4101 | 10 | 12000 | Tip 27/ Podloga od fiberglasa | - | 66261009649 |
| 115 x 22 | R4104 | 5 | 11000 | | 63642585732 | - |
| 125 x 22 | R4101 | 10 | 12000 | - | - | 66261030655 |
| 125 x 22 | R4104 | 5 | 8500 | 63642585749 | - | - |
| 178 x 22 | R9101 | 10 | 8000 | - | - | 66623303920 |

PERFORMANSE

NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

NORTON QUANTUM LAMELNI BRUSNI DISKOVI

- Izvrsni rezultati na nerđajućem čeliku, legurama nikla, hrom kobalta, titana i izuzetno tvrdim materijalima
- Uklanja nedostatke brzo i efikasno
- Dodatni supersize sloj minimizira sakupljanje topline kod brušenja
- Pruža najduži vek trajanja proizvoda čak i u težim uslovima brušenja



| PREČNIK x W x TH (mm) | GRANULACIJA | PAKOVANJE | PAKOVANJE | PREPORUČENA BRZINA (RPM) |
|-----------------------|-------------|-----------|-------------|--------------------------|
| 115x20 M14 | 40 | 5 | 69957307345 | 6700-8300 |
| | 60 | 5 | 69957307350 | |
| | 80 | 5 | 69957307353 | |
| 125x20 M14 | 120 | 5 | 69957307354 | 6700-8300 |
| | 40 | 5 | 69957307355 | |
| | 60 | 5 | 69957307356 | |
| | 80 | 5 | 69957307359 | |
| | 120 | 5 | 69957307360 | |

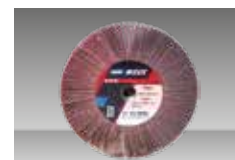
EKONOMIČAN

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

ALUMINIJUM

NORTON BDX LAMELNI BRUSNI KOLUT

- Univerzalni brusni kolut za upotrebu na čeliku i nerđajućem čeliku, takođe se može koristiti za uklanjanje boje, za plastiku ili drvo
- Dobra stopa skidanja materijala sa manjim pritiscima kod završne obrade, ostavlja vrlo dobru završnu površinu
- Brzo i jednostavno montiranje na ugaone brusilice



| PREČNIK x W x TH (mm) | GRANULACIJA | PAKOVANJE | PAKOVANJE | PREPORUČENA BRZINA (RPM) |
|-----------------------|-------------|-----------|-------------|--------------------------|
| 115x20 M14 | 40 | 5 | 66261121351 | 6700-8300 |
| | 60 | 5 | 66261121353 | |
| | 80 | 5 | 66261121411 | |
| 125x20 M14 | 120 | 5 | 66261121415 | 6700-8300 |
| | 40 | 5 | 66261121426 | |
| | 60 | 5 | 66261121427 | |
| | 80 | 5 | 66261121428 | |
| | 120 | 5 | 66261121429 | |

ZAVRŠNA OBRADA

PERFORMANSE

NERBAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE
TVRDOĆE

ALUMINIJUM

BEARTEX RAPID BLEND NEX

- Daje površinu visokog kvaliteta i sjaja
- Idealan izbor za završnu obradu pre poliranja i bojenja
- Novi 3SF od sada je dostupan u većoj tvrdoći za duži vek trajanja i zadržavanja prvobitne forme



| P x B (mm) | CAP KOD | MAKSIMALNI BROJ | GRANULACIJA | PRIMENA | PAK. | ARTIKAL BROJ |
|------------|---------|-----------------|-------------|-----------------------------|------|--------------|
| 115x22 | U4401 | 12000 | NEX2SF | Ujednačavanje & završavanje | 10 | 66261020546 |
| 115x22 | U4401 | 12000 | NEX3SF | | 10 | 66254461726 |
| 115x22 | U4401 | 12000 | NEX2SF | | 10 | 66254496320 |
| 125x22 | U4401 | 12000 | NEX3SF | | 10 | 77696067125 |

EKONOMIČAN

NERBAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE
TVRDOĆE

ALUMINIJUM

BEARTEX LAMELNI BRUSNI DISK

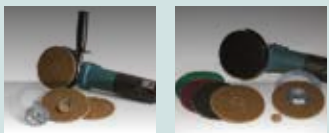
- BearTex diskovi od lamela sintetičkog materijala su idealni za konture i prilagođavaju se neobičnim oblicima tokom finiširanja
- Dostupne dve vrste - obični i kombinovani (sa lamelama brusnog platna) za različite vrste metala



| PREČNIK x B (mm) | CAP KOD | GRANULACIJA | TIP | PAKOVANJE | ARTIKAL BROJ |
|------------------|---------|-------------|--------------------|-----------|--------------|
| 115x22 | F2504 | Vrlo Fino A | XFLD (obični) | 10 | 66254481898 |
| 115x22 | F2504 | Vrlo Fino A | XIFD (Kombinovani) | 10 | 66623311000 |

NAPOMENA:

RAPID PREP DISKOVI DOLAZE SA MOGUĆNOŠĆU DA SE ODSTRANI CENTRALNI DEO DISKA ŠTO OMOGUĆAVA KORIŠĆENJE OBE VERZIJE NOSAČA



NOŠAČI DISKOVA (ČIČAK) SA CENTRALNIM PRIHVATOM



| PREČNIK (mm) | TVRDOĆA | PRIHVAT | PAKOVANJE | ARTIKAL BROJ |
|--------------|---------|---------|-----------|--------------|
| 115 | Srednje | M14 | 1 | 77696076935 |
| 125 | Srednje | M14 | 1 | 77696076941 |

EKONOMIČAN

NERBAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE
TVRDOĆE

ALUMINIJUM

RAPID PREP SCM (AO) ČIČAK

- 15% duži vek trajanja
- Manje koraka u obradi
- Manje ponavljanja koraka



| PREČNIK (mm) | CAP KOD | GRANULACIJA | PAKOVANJE | ARTIKAL BROJ |
|--------------|---------|-------------|-----------|--------------|
| 115 | S2108 | Vrlo grubo | 25 | 66623378983 |
| | S2208 | Grubo | 25 | 66623378984 |
| | S2308 | Srednje | 25 | 66623378987 |
| | S2408 | Fino | 25 | 66623378990 |
| | S2508 | Veoma fino | 25 | 66623379028 |
| 125 | S2108 | Vrlo grubo | 25 | 66623378982 |
| | S2208 | Grubo | 25 | 66623378985 |
| | S2308 | Srednje | 25 | 66623378988 |
| | S2408 | Fino | 25 | 66623378991 |
| | S2508 | Veoma fino | 25 | 66623379029 |
| 178 | S2108 | Vrlo grubo | 25 | 66623378965 |
| | S2208 | Grubo | 25 | 66623378986 |
| | S2308 | Srednje | 25 | 66623378989 |
| | S2408 | Fino | 25 | - |
| | S2508 | Veoma fino | 25 | - |

NOSAČI DISKOVA

- Za Beartex diskove i Rapid Prep (SCM) diskove (čičak)



| PREČNIK (mm) | TVRDOĆA | PRIHVAT | PAKOVANJE | ARTIKAL BROJ |
|--------------|---------|---------|-----------|--------------|
| 115 | Srednje | M14 | 1 | 69957382846 |
| | Srednje | 5/8 | 1 | 63642595937 |
| 125 | Srednje | M14 | 1 | 69957382841 |
| | Srednje | 5/8 | 1 | 63642595938 |
| 178 | Srednje | M14 | 1 | 69957382844 |
| | Srednje | 5/8 | 1 | 63642595940 |

INDEKS PROIZVODA

POLIRANJE

PERFORMANSE

NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE
TVRDOĆE

ALUMINIJUM

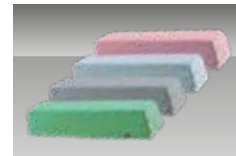
RAPID POLISH DISKOVI ZA POLIRANJE

- Tip T29 napravljen od vunog filca, pričvršćen za podlogu od staklo plastike
- Koristiti s polirnim pastama kako bi se postigao efekt "ogledala"



| PREČNIK x B (mm) | CAP KOD | GRANULACIJA | TIP | PAKOVANJE | ARTIKAL BROJ |
|---------------------|------------|-------------|---------------|-----------|--------------|
| 115x22 | F0005 | Filc | XFLD (obični) | 10 | 66254481899 |
| 125x22 | F0005 | Filc | XFLD (NW) | 10 | 63642573692 |

PASTE ZA POLIRANJE



| BOJA | SPECIFIKACIJA | PAKOVANJE | ARTIKAL BROJ |
|--------|-----------------|-----------|--------------|
| Zelena | Obojeni metali | 1 | 07660739108 |
| Bela | Nerđajući čelik | 1 | 07660739109 |
| Plava | Mesing | 1 | 07660739112 |
| Roza | Bakar | 1 | 07660739111 |

SIGURNOSNA UPUSTVA

LIČNA ZAŠTITA

Zaštitne naočare, čepići za uši/slušalice, rukavice, maska za prašinu, maska za nos/usta, ukoliko su uslovi ekstremni i zaštita za lice. Radne cipele i kožna keclja su obavezne.



Maske za nos i usta



Rukavice



Zaštita za oči
(naočare)



Zaštita za uši (čepići
za uši/slušalice)



Pročitati upustva



DA

| |
|--|
| Pažljivo rukovanje i čuvanje ploča. Ploče za rezanje bi se trebale čuvati vodoravno i ravno, po mogućnosti na čvrstoj čeličnoj ploči. Ploče sa spušenim središnjim prihvatom trebale bi se stavljati jedna na drugu ili čuvati u originalnoj ambalaži |
| Uvek vizuelno pregledajte sve ploče pre montaže zbog mogućih oštećenja u transportu |
| Uvijek koristite štitnik i pazite da je pravilno postavljen i čvrsto montiran. Trebao bi pokriti barem jednu polovinu ploče i zaštititi se u slučaju pucanja ploče. NE OJAČANE REZNE PLOČE TREBA KORISTITI SAMO NA FIKSNIM MAŠINAMA I MORAJU BITI PRAVILNO ZAŠTIĆENE. |
| Uvijek isključite izvor napajanja i / ili uklonite utikač iz utičnice pre menjanja DISKA |
| Uvek pazite da brzina okretanja ne premaši radnu brzinu označenu na disku |
| Uvek koristite ispravne prirubnice za montažu diska i pazite da su neoštećene, čiste i bez ostataka metala od brušenja |
| VIDITE EN 12413 |
| Ostavite novo montirane ploče da se vrte na predviđenoj brzini, s montiranim štitnikom, nekoliko trenutaka pre početka rezanja ili brušenja |
| Uvijek nosite ZAŠTITNE NAOČARE |
| Uvijek nosite prikladnu sigurnosnu odeću kao što su MASKA ZA PRAŠINU, ZAŠTITNE RUKAVICE, ČEPIĆI ZA UŠI, ZAŠTITNU ODEĆU I OBUĆU |
| Uvijek redovno proveravati brzinu mašine, naročito nakon održavanja ili popravki. Mašine opremljene uređajima za regulaciju brzine moraju se pravilno održavati u svakom trenutku |
| Redovno proveravajte zategnutost pogonskog kaiša, ukoliko je mašina njime opremljena. Kaiševi moraju biti čvrsto zategnuti kako bi se osigurao potpuni prenos snage. |
| Uvek čvrsto pričvrstite element koji obrađujete za vreme rada na njemu |
| Stavite alat u prikladne položaje/mesta, ako ih ne koristite, kako biste izbegli oštećenje rezne/brusne ploče |
| Uvijek koristite alat u udobnom položaju, u kojem je element koji obrađujete dobro pričvršćen i alat pod punom kontrolom |
| Brusite pod uglom većim od 30 stepeni sa brusnim pločama sa spušenim središnjim prihvatom |
| Držite radno područje koje se koristi za rezanje i brušenje čisto i uredno. Vrlo je opasno ako radnik padne/spotakne se s mašinom u radu, u njegovim rukama |

ZABRANJENO

| |
|--|
| Grubo rukovanje pločama |
| Koristiti neojačane diskove na prenosnim mašinama |
| Držati diskove u vlažnim uslovima ili na ekstremnim temperaturama |
| Montirati oštećene ploče |
| Prekomerno stezanje matice ili prirubnice. To može deformisati prirubnicu. |
| Prisiliti ploču na osovinu mašine. |
| Koristiti neispravne, oštećene, prljave prirubnice |
| Koristiti nalepnice s pločama s spušenim centralnim prihvatom dimenzija manjeg ili jednakog 406mm [EN 12413] |
| Koristiti mašinu koja nije u dobrom mehaničkom stanju |
| Koristiti mašinu bez zaštite |
| Koristiti ploče bez odgovarajuće ventilacije ili opreme za zaštitu od prašine |
| Naneti bočni pritisak na rezne ploče. Nemojte savijati ploče |
| Zaustavite ploču pritiskom na perifernu ili čeonu stranu ploče. Uvek isključite mašinu i pričekajte da se ploča prestane vrteti |
| Dozvoliti ploči da se zaglavi u rezu |
| Prekomerno pritiskati ploču tako da se pogonski motor usporava |
| Brusiti sa donjom stranom rezne ploče ili ploče sa spušenom središnjom rupom ako su tanje od 4mm |
| Spušati mašinu na pod pomoću kabla za napajanje. Ploča lako može pući pod težinom mašine kod spuštanja na pod. To je često razlog raspadanja ploče u radu. |
| Brusiti brusnom pločom s spušenom središnjom rupom pod uglom manjim od 30 stepeni u odnosu na element koji obrađujete. |
| Koristiti mašinu u poziciji gde nemate potpunu kontrolu nad njom i izvan ravnoteže. |

REŠENJA ZA UGAONE BRUSILICE

| | | |
|---|---|--|
| 1 |  | REZANJE Rezne ploče |
| 2 |  | GRUBO BRUŠENJE Brusne ploče za uklanjanje zavara i pucni. |
| 3 |  | SKIDANJE VIŠKA MATERIJALA LAMELNI BRUSNI DISK Za uklanjanje zavara i viška materijala. Dugi vek proizvoda. FIBER DISK Otklanja višak materijala s ravnih i zaobljenih površina. |
| 4 |  | UJEDNAČAVANJE I UKLANJANJE NEČISTOĆA I GREŠAKA Postizanje jednolične površine. |
| 5 |  | UKLANJANJE PUCNI Uklanjanje pucni i zaobljenje oštih ivica. |
| 6 |  | PRIPREMA I ČIŠĆENJE POVRŠINA Uklanjanje prljavštine, rde ili korozije kao i priprema površine pre premazivanja ili zavarivanja. |
| 7 |  | ZAVRŠNA OBRADA Smanjuje hrapavost površine, postiže se glada završna površina, priprema proizvoda za poliranje. |
| 8 |  | POLIRANJE Završni korak za postizanje visokog sjaja. |

NA TRŽIŠTU OBRADJE METALA





GARTNER RETAIL GROUP DOO

Nemanjina 20 34000 Kragujevac

034/6101443 064/8661097

info@gartner.rs www.gartner.rs